

Certyfikat

Ocena procesu spawalniczego



Nr certyfikatu

01 220 8610 PL A 190057

Nazwa i adres producenta

EXBUD Konstrukcje Sp. z o.o.
ul. Peryferyjna 23
25-562 Kielce
Polska

Zaświadcza się, że przedsiębiorstwo spełnia normatywne wymagania jakościowe obowiązujące w procesach spawalniczych

Weryfikacja / Ocena wg

EN ISO 3834-2:2005

Nr raportu audytu

3834/84942882/2019

Zakres certyfikacji

Ocena procesów spawalniczych zgodnie z normą EN ISO 3834-2

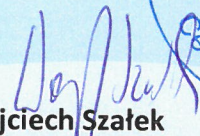
Miejsce produkcji

ul. Peryferyjna 23, 25-562 Kielce, Polska
Fritz-Shafer Str. 20, D-57290 Neunkirchen, Niemcy

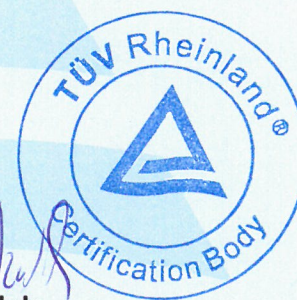
Okres ważności

03.07.2019 - 02.07.2022

Zabrze, 03.07.2019


Wojciech Szatek

Jednostka Certyfikująca



www.tuv.com



AC 141

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Zakres certyfikacji

Załącznik do certyfikatu	01 220 8610 PL A 190057
Zakres produkcji	Produkcja konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych lub elementów do konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych, Produkcja elementów do konstrukcji maszyn
Metody spawania zgodnie z EN ISO 4063	121, 135, 136
Grupa materiałów podstawowych zgodnie z ISO/TR 15608	1
Klasyfikacja Działalności	Produkcja metalowych elementów konstrukcyjnych (25.1), Produkcja pozostałych gotowych wyrobów metalowych (25.9 z wyłączeniem 25.92, 25.93, 25.94, 25.99)
Uwagi	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego pod względem wymagań jakości dotyczących spawania materiałów metalowych oraz prowadzi nad nim ciągły nadzór.
Postanowienia ogólne	Warunki certyfikacji EN ISO 3834 dostępne są pod adresem: www.tuv.pl/zalaczniki Nadzorowane są wymagania według normy EN ISO 3834 w odniesieniu, do których Producent musi przekazywać Jednostce Certyfikującej deklarację o braku istotnych zmian.

Certificate

Inspection of welding process



Certificate No.

01 220 8610 PL A 190057

Name and address
of the manufacturer

EXBUD Konstrukcje Sp. z o.o.
ul. Peryferyjna 23
25-562 Kielce
Poland

It is hereby certified that the manufacturer has
furnished proof of the quality requirements to be met
for his welding activity.

Specification(s)

EN ISO 3834-2:2005

Test report No.

3834/84942882/2019

Certification scope

**Inspection of welding processes according to
EN ISO 3834-2**

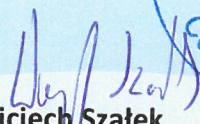
Manufacturing plant

ul. Peryferyjna 23, 25-562 Kielce, Poland
Fritz-Shafer Str. 20, D-57290 Neunkirchen, Germany

Period of validity

03.07.2019 - 02.07.2022

Zabrze, 03.07.2019


Wojciech Szalek
Certification Body



www.tuv.com



AC 141

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Certification scope:

Attachment to certificate No.	01 220 8610 PL A 190057
Range of production	Manufacture of steel and/or aluminum constructions or of components for steel and/or aluminum constructions, Manufacture of components for machine constructions
Welding process(es) acc. to EN ISO 4063	121, 135, 136
Material group acc. to ISO/TR 15608	1
Classification of activities	Manufacture of structural metal products (C25.1), Manufacture of other fabricated metal products (C25.9 excluding C25.9.2, C25.9.3, C25.9.4, C25.9.9)
Remarks	TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. has performed the initial inspection of the manufacturing plant in terms of quality requirements for fusion welding of metallic materials and performs the continuous surveillance.
General provisions	Certification conditions EN ISO 3834 is available on www.tuv.pl/zalaczniki The requirements of EN ISO 3834 are observed. These refer to the annual statements to be submitted in writing of the manufacturer to the Certification Body.